Abil® N

Beschreibung und Einsatzbereich

Abil® N basiert auf NBR-gebundenen Zellulosefasern. Der Dichtungswerkstoff besitzt eine gute Maßbeständigkeit.

Abil® N wird vorwiegend zur Abdichtung gegen heiße und kalte Öle, Fette, Kraftstoffe und Kühlwasser mit Korrosions- und Frostschutzzusätzen eingesetzt. Typische Anwendungsstellen sind Steuergehäuse, Getriebe, Ventilhauben, Ölwannen, hydraulische und pneumatische Anlagen, chemische Apparate, Pumpen und Kompressoren.

1. Allgemeine Produktinformationen

Farbe	dunkelgrau
Max. Temperatur	120 °C im Dauerbetrieb (kurzzeitig 150 °C)
Max. Druck	10 bar

2. Technische Daten

2.1 Allgemeine Eigenschaften

Messgröße	Wert	Wert	Prüfnorm
Dicke	≤ 0,5 mm	› 0,5 mm	
Dichte	0,7 – 1,0 g/cm³	0,7 – 1,0 g/cm³	DIN 53 105 Tl. 1
Glühverlust	≥ 97 %	≥ 97 %	DIN 52911
Kompressibilität	22,5 % ± 2,5	27,5 % ± 7,5	ASTM F36 G
Rückfederung	≥ 30 %	≥ 30 %	ASTM F36 G
Zugfestigkeit, quer	≥ 15 N/mm²	≥ 12 N/mm²	DIN 52910
Druckstandfestigkeit (50 N/mm², 16 h/100 °C)	≥ 45 N/mm²	≥ 40 N/mm²	DIN 52913

© Elring - Das Original 12/2022

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Fon +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-798
service@elring.de | www.elring.com

Das Original

2.2 Medienbeständigkeit

Medium	Eigenschaft	Abweichung zum Ausgangswert nach 5h
ASTM-Öl Nr. 3 (bei 150 °C)	Dickenzunahme	≤ 5 %
	Gewichtszunahme	≤ 55 %
ASTM-Kraftstoff B (bei 23 ± 2 °C)	Dickenzunahme	≤ 5 %
	Gewichtszunahme	≤ 55 %

© Elring - Das Original 12/2022

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Fon +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-798
service@elring.de | www.elring.com

Das Original